PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

B - (1)

(11)Publication number:

04-119844

(43)Date of publication of application: 21.04.1992

(51)Int.Cl.

B32B 27/12 A47G 27/02 B32B 5/18 E04F 15/16

(21)Application number : 02-241849

(71)Applicant: TORAY IND INC

(22)Date of filing:

11.09.1990

(72)Inventor: TAKASE HIDEO

NAKAJIMA YUKIE

(54) SIMPLE FASTENING TILE CARPET

(57)Abstract:

PURPOSE: To impart simple fastening and re-releasable function by successively laminating a fiber surface layer constituted of a fiber material, a non-foamed resin layer, a bulky elastic layer and a foamed synthetic resin layer having viscoelasticity from above to form a simple fastening tile carpet.

CONSTITUTION: A fiber surface layer constituted of a fiber material, a non- foamed resin layer, a bulky elastic layer and a foamed synthetic resin layer having viscoelasticity are successively laminated from above to be mutually bonded and, in the relation between the wt. B1 of the non-foamed resin layer, the wt. C1 of the bulky elastic layer and the wt. D1 of the foamed synthetic resin layer having viscoelasticity, B1/C1≥1.0 and B1+C1+D1=0.9-3.0kg/m2 are satisfied to form a simple fastening tile carpet. The fiber surface layer is composed of a fiber material and there is no special limit in the formation or shape thereof and there are a knitted fabric, a fabric and nonwoven fabric. The non- foamed resin layer is constituted of a resin or rubber generating no permanent deformation such as polyvinyl chloride.

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

²² 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-119844

@Int.Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月21日

B 32 B 27/12 A 47 G 27/02 B 32 B 5/18 E 04 F 15/16

102

7258-4F 7137-3K

7016-4F A 7805-2E

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全6頁)

❷発明の名称

簡易止着タイルカーペツト

②特 願 平2-241849

❷出 願 平2(1990)9月11日

@発明者 高海

秀 男

滋賀県大津市大江1丁目1番1号 東レ株式会社瀬田工場

内

砲発 明 者 中 島

幸恵

滋賀県大津市大江1丁目1番1号 東レ株式会社瀬田工場

内

の出 願 人 東 レ 株 式 会 社

東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号

明朝四十二

- 1. 発明の名称 簡易止着タイルカーペット
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 上から順次に積層され、かつ互いに結着された下記層状要素:
 - (A) 繊維材料により構成された繊維表層
 - (B) 非発泡樹脂層
 - (C) 當高彈性層
- (D) 粘弾性を有する発泡合成樹脂層を有し、かつ、前配非発泡樹脂層の重量 B 」と、 満高弾性層の重量 C 」と粘弾性を有する発泡合成 樹脂層の重量 D 」とが下記の関係:
 - B 1 / C 1 ≥ 1. 0、および
- Bı + Cı + Dı = 0.9~3.0 kg/㎡を満足することを特徴とする簡易止着タイルカーペット。
- ② 非発泡樹脂層が、ポリ塩化ビニール樹脂を 主体とする組成物により構成されていることを特 徴とする請求項(1)配載の簡易止着タイルカーペット。

- (3) 嵩髙弾性層が、微細空孔を有する発泡体、 繊維集合体を主体とする組成物により構成されて いることを特徴とする請求項(1)記載の簡易止着タ イルカーペット。
- (4) 粘弾性を有する発泡合成樹脂層が、微多孔質膜で構成されていることを特徴とする請求項(1) 記載の簡易止着タイルカーペット。
- (5) 微多孔質膜が、動的損失 E ** のピーク温度 が 5 0 ℃ ~ 1 0 ℃、損失正切 (tan δ) のピーク値が 0 . 8 以下、ゴム領域での動的粘弾性 (log 10 E') が 9 . 0 dyne/cd以下を有する樹脂からなることを特徴とする請求項(1)記載の簡易止着タイルカーペット。
- © 微多孔質膜は、最大直径3~250ミクロンの気孔を含有し、厚さが0.1~10.5mmであることを特徴とする請求項(1)記載の簡易止着タイルカーペット。
- ⑦ 繊維表層が、立毛パイル布帛で構成され、かつ該パイル布帛の基布に、繊維パイル脱落防止のための接着剤が塗布、または含没されているこ

特閒平4-119844(2)

とを特徴とする請求項(1)記載の簡易止着タイルカ ーペット。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、無接着剤で簡易止着・再剥離できる 簡易止着タイルカーペットに関するものであり、 更に詳しくは、敷設が容易で、耐へたり性と止着 性の優れた簡易止着タイルカーペットに関するも のである。

[従来の技術]

あらかじめ、種々の形状で一定の大きさに切断 加工され、床面に並べて敷設する敷物として、タ イルカーペットがよく知られている。すなわち、 例えば正方形、長方形、菱形などのタイルカーペ ットが使用されるようになってきた。このような タイルカーペットは、運搬、搬入、敷設が容易で あり、局部的交換が可能で、しかも、各種色彩の タイルカーペットを組合せて所望の模様を形成す ることができるなどの長所を有しているため最近 多用されるようになった。

る技術が用いられていた。

[発明が解決しようとする課題]

前記のように、従来のタイルカーペットでは、 粘着剤、接着剤、あるいは両面テープを用いなく てはならず、既存床面(木質、リノリュームなど) には敷設不可であった。すなわち、敷設したタイニュープなどを用いなくても、タイルカーペットを床 ル状繊維床材を床面から取外すのに苦心し、場合 によっては床面を傷付けることがあった。また、 再度、位置固定するには、新たに粘着剤、接着剤 あるいは両面テープを用いる必要があり、使用上 不便であり、無駄を招く不都合があった。

また、一般にカーペットを軽量化するため発泡 層を貼着することは行なわれている。かかる発泡 床材は軽量でクッション性に富んでおり歩行のみ を目的とするカーペットとしての性能は優れたも のを持っている。

しかしながら、より優れた遮音性を得るべく、 厚さを増加させると、歩行の際に足が沈むような 感覚があり、また家具や置物を載置したり、ハイ ヒール靴などの先端の尖った物による荷重に対し

このような従来のタイルカーペットは、繊維材 料により構成された繊維表層と、その裏面に設け られたバッキング眉とからなり、敷設の際には、 このパッキング層に粘着性材料層を介在せしめて 床面に粘着させるか、あるいは、床面に接着剤な どにより接着している。また、上記のようなタイ ルカーペットは、バッキング層が常温で変形し易 く、これを床面に沿って変形させ、床面にフィッ トさせることができるという長所を有している。 しかながら従来のタイルカーペットは、温度や圧 縮応力の上昇とともにその流動性も上昇する。従 って、高温の季節や場所において、あるいは多数 の人によって踏まれる場所などにおいては、従来 のタイル状繊維床剤は、そのバッキング層が流動 変形して、実用性を失い、美観を損なうなどの問 題を生じている。

また、前配した粘着剤あるいは接着剤を用いて タイルカーペットを床面に固定する方法以外、例 えば、タイルカーペットと床面との間に両面テー プを介在させてタイルカーペットを貼付け固定す

て極めて弱く、カーペット表面にへこみ跡が生じ、 不規則な凹凸が発生し、着しく美観を損ね、カー ペットとして不適当なものになる。

本発明の目的は、前記の問題を解消するために なされたものであり、粘着・接着剤、両面粘着テ 面に繰返し、簡易止着、剥離ができる再剥離機能 を有し、更に、発泡体貼着でありながら非発泡樹 脂層貼着と同じ程度の耐へたり特性を有し、従っ て、温度や圧縮応力が上昇しても、流動や変形す ることがなく、かつ実用の際に「反り」を生ずる ことのない、安定な簡易止着タイルカーペットを 提供せんとするものである。

[課題を解決するための手段] ……

本発明の簡易止着タイルカーペットは、前記課 題を解決するために次の構成を有する。すなわち、 上から順次に積層され、かつ互いに結着された下 記層状要素:

- (人) 繊維材料により構成された繊維男属
- (B) 非発泡樹脂層

特間平4-119844 (3)

(C) 嵩高弹性層

(D) 粘弾性を有する発泡合成樹脂層を有し、かつ、前記非発泡樹脂層の重量 B; と、 嵩高弾性層 C; と粘弾性を有する発泡合成樹脂層 D;とが下記の関係:

B₁ / C₁ ≥ 1. 0、および
B₁ + C₁ + D₁ = 0. 9 ~ 3. 0 kg/ rd
を満足することを特徴とする簡易止着タイルカー
ペットである。

本発明において、タイル状カーペットを構成する繊維表層は繊維材料からなるものであって、その形成や形状には格別の限定はなく、銅物、織物、不織布、これらの複合物、または、立毛パイル布帛などのいずれでもよい。しかし、一般には立毛パイル布帛が好ましい。なお、立毛パイル布帛ならびに基布は天然繊維、合成繊維、無機繊維など、通常繊維床材に適用される各種繊維や糸が適用できる。

更に群述すれば、本発明に用いる立毛パイル布 帛ならびに基布の素材には、ナイロン、ポリエス

ーペットに適度な硬さと関直性を与え、かつ足路 感、耐へたり性を改善している。

非発泡樹脂層は永久変形を生じない樹脂またはゴムによって構成される。このような樹脂としては、ポリ塩化ビニール(PVC)、ポリウレタン、エチレン一酢酸ビニル共重合体、アイソタクチックポリプロピレンなどが用いられ、ゴムとしてルホン化ポリエチレンゴムなどの合成ゴムを用いることができる。最も好ましい樹脂としてはPVCがあり、これに可塑剤、充填剤、着色剤、安定剤および/またはその他の添加剤を含有していてもよい。

該非発泡樹脂層を貼着することにより、タイルカーペットに適度な変形抵抗性すなわち耐へたり性と硬さ、剛直性とを与え、その敷設性を高める上に極めて有効である。

次に、嵩高弾性層は圧縮弾性や反復弾性のある もので、かつ圧縮に対して"へたり"の少ないも のがよく、微細空孔を有する発泡体、5~60デ テル、ポリアクリロニトリルなどの合成繊維、あるいはウールなどの天然繊維が使用できる。パイル糸はフィラメント糸(加工糸を含む)であってもよく、スパン糸であってもよい。

一方、基布については、編織物、不職布のいずれでもよい。また、これらの基材を起毛したものなどを挙げ得る。

前記パイル糸を例えばタフトm/c にて基布にタフトし、その後、パイル糸を固着するため合成ゴム、合成樹脂あるいは天然ゴムなどでパッキング加工を施す。かかるタイル状繊維床材としては、通常のループカーペット、カットパイルカーペット、フロッキングカーペットなどが一般的である。

本発明の簡易止着タイルカーペットは、前記で 得たシート状物を任意の大きさにカットする前あ るいは後において、裏面パッキング層を貼着する。

本発明の簡易止着タイルカーペットにおいては、 先ず非発泡合成樹脂層を貼着する。すなわち、非 発泡合成樹脂層を設けることによって、タイルカ ーペットの床面へのフィット性を高め、タイルカ

ニールの中〜太繊維よりなるフェルト、嵩高ウェップ、詰縮またはそれらのパインダーによる結合体である嵩高性を有する繊維集合体を挙げ得る。

高性を有する繊維集合体としては、ポリエステル系、ポリアミド系、ポリプロピレン系リロニトリル系、ポリカビニル、ポリンの合成繊維や、綿、レーコンなの合成繊維や、綿、レーコンなののでは、ないは、不概布の製法によるものがあり、バインダーの無いものが望ましい。

また、嵩高弾性層としての微細空孔を有する発 泡体としては、例えばゴム質のスポンジ状のもの やフォーム状のもの、具体的にはポリエチレンフ ォーム、ウレタンフォーム、塩ピフォーム、天然 ゴムフォームなど各種の合成及び天然ゴムの発泡 体、連続気泡、独立気泡状のスポンジ状のもの、 海綿状のものなどが挙げられる。

なお、嵩高弾性層の圧縮弾性や反撥弾性を更に

本発明によれば、嵩高弾性層の形態、圧縮特性 及び素材などに関する因子、該弾性層の貼着の因 子などいろいろと変化させることによって、各種 タイプの間易止着タイルカーペットを得る。

該常高弾性層を貼着することにより、簡易止着 タイルカーペットに適度な変形性抵抗性とクッション性および遮音性を与え、更に、床面に対する 「なじみ」を高め、かつ足階感を改善する上に纏 めて有効である。

次に、粘弾性を有する発泡合成樹脂層として微

が 0. 8以下を越えるとこれを使って作った微多 孔質膜は圧縮などに対して孔構造がくずれ易くな り、好ましくない。

一方、動的損失 E ** のピーク温度とは、一般にはガラス転移点と言われるもので、低温特性の観点より - 50 ~ - 10 ℃が好ましい。 E ** のピーク温度は低いほど良いが、耐熱性との関係があり、あまり低くすると必然的に耐熱性が低下するので好ましくない。一方、 - 10 ℃以上になると、一般に低温硬化性が大きくなり、好ましくない。

なお、本発明における粘弾性特性は、下記の方法により測定した。

シート状試験片をパイプロン試験機(オリエンテック㈱製)(110 cps)により-90℃~200℃の温度範囲においてゴム領域での動的弾性率($los_{10}E$)、損失正切(ts_{10} を 。 動的損失 E のピーク温度を測定した。

また、本発明における数多孔質膜は、最大直径 3~250ミクロン、好ましくは20~100ミ クロンの数細孔径からなるもので、後多孔質膜表 多孔質を貼着したものが繰り返し止着・剝離の再 剥離性を容易に付与できて好ましい。

すなわち、微多孔質膜を貼着することにより、 微多孔質膜の粘弾性を該微多孔質膜を構成してい る関孔微多孔による吸盤作用との相乗効果により、 タイルカーペットの床面圧着時に粘着効果を発現 でき、タイルカーペットのずれを防止することが できるものである。

本発明における数多孔質膜としては、ポリウレタン樹脂、SBR樹脂、NBR樹脂、シリコーン 樹脂などの樹脂組成物からなるものが好ましく適用できる。

また、該像多孔質膜は、ゴム領域での動的弾性率(108_{10} E')が9.0 dyne/cd以下であることが好ましい。これ以上の特性を有する樹脂では、ヤング率、モジュラスが大きくなり、硬くなるので好ましくない。

一方、飯多孔質膜は、助的損失 E° のピーク温度が $-50\sim-10^{\circ}$ 、損失正切($tan \delta$)ピーク値が0、8以下であることが好ましい。この値

面から裏面に質通する多数の微細な小孔を有する ものであることが好ましい。

本発明においては、かかる微多孔質膜の内部に 上記小孔と連通した比較的大きな空祠部が存在し ているもの、さらに隣接する空祠部相互を仕切る 壁面の少なくとも一部に連通孔を有するという構 造特性を有しているものが好ましい。

ここで、小孔は通常250ミクロン以下、例えば100ミクロン以下の平均直径を有し、内部空洞は小孔直径の3.8倍以下の径を有するのが好ましい。また、孔の形状は円形、楕円形、方形等の形状の微細孔が全微細孔の50%以上を占めるものが好ましい。

かかる微多孔質膜の厚さは薄ければ薄いほど柔 軟性が増大して望ましい。しかし好ましくは 0. 1 mm以上の厚さのものが床面との密着性の点から 選択される。しかし、厚さが 1 0.5 mmを越える と柔軟性ならびに密着性が阻害される。また、微 多孔質膜全面に占める開孔面積は 2 0 %以上が好ましい。

特開平4-119844 (5)

微多孔質膜を構成する孔が、長径Lと、短径ℓ の比率が1.0~3.8、好ましくは1.0~3. 0の範囲にある円形であって、かつ鞍長径Lが1 80ミクロン以下、好ましくは10~100ミク ロンの範囲にある実質的に球状孔が最適である。

本発明において、数多孔質膜に粘着剤を付与す ることは好ましい。すなわち、粘着剤を付与する ことによって一層、タイルカーペットと床面との 密着性を増す。

粘着剤としては、ウレタン系粘着剤、ゴム系粘 着剤、アクリル系粘着剤およびゴムーアクリル系 併用粘着剤が好適である。

本発明のタイルカーペットにおいては、前記の ように、非発泡樹脂層と嵩高弾性層を頭次貼着介 在せしめたことが一つの特徴である。

該カーペットと積層・結着介在の頭を逆にした、 嵩高弾性層、非発泡樹脂層を順次に積層・結着介 在させた簡易止着タイルカーペットに比べて、

イ)歩いた際に沈むような足踏感が、非発泡樹 脂層をパイル部に近接積層させることにより、応

弾性層の重量C」との間に、B」/C」≥1.0 の関係が成立することが必要である。Bi /Ci · · · (SBRの付与量220g/㎡)。 が1.0より小さくなると、タイルカーペットは、 自然に繊維表層に「反り」を生ずる傾向がある。 このような「反り」を生ずると、タイルカーペッ トの端級部が床面から上にまくれ上り、歩行者が これにつまずく危険があり、かつ著しく美観を損 なう。

なお、繊維表層を構成する繊維材料が立毛パイ ルである場合は、立毛パイルの脱落を防止するた めに、その根元部分に対し、基布との接着のため の接着剤処理を施してもよい。

以下、実施例に基づいてさらに本発明について 説明する。

実施例、比較例

1600デニール2本ヨリのナイロン-BCF をパイル糸に用い、タフト機でパイル高さ8.2 mm、パイル目付1350g/ddのカットパイル生 機を得た。次に、この生機を酸性染料で染色し、 引続きSBRを主成分とするラテックスを生機の 力集中が分散され、局部的に沈むことがなく、凹 凸が発生せず、変形に対する優れた安定を有し、 耐へたり性、美観を損わず、走行頻度が大きい場 所向けに最適のものとすることができる。

ロ)若干の床面の凹凸が嵩高弾性層によって緩 和され、床面に対する「なじみ」が高められ、極 めて良好な簡易止着性を発揮することができる。

なお、タイルカーペットが床面にフィットする には、適度な重量を有することが必要である。こ のために、非発泡樹脂層の重量Biと、嵩高弾性 層の重量C」と粘弾性を有する発泡合成樹脂層の 重量D」との合計が0.9~3.0kg/㎡の範囲 内、好ましくは、1.2~2.5㎏/㎡の範囲内 にあることが必要である。これらの合計重量が 0. 9㎏/㎡より軽いときは、得られるタイルカーペ ットの床面に対するフィット性が乏しく、また、 3. 0 kg/mより重くなると、運搬、搬入、敷設 が困難となり、かつ経済的にも不利になる。

また、タイルカーペットの上向きの「反り」を 防ぐためには、非発泡樹脂層の重量B:と、嵩高

裏面に堕布し、130℃×20分間乾燥処理した

次に、PVCをその裏面に塗布、180℃にお いて10分間乾燥し、ゲル化工程を完了せしめた (PVCの付与量1. 6 kg/ml)。

更に、10倍発泡、4回厚みのポリエチレンフ オーム(商品名 "東レペフ")をポリウレタン系 接着剤を用いて前記PVC付与カーペットの裏面 に貼着せしめた。

一方、ポリエステル系ポリウレタン(固形分5 0%)100重量部に起泡剤として脂肪酸塩系活 性剤10重量部、架橋剤として水溶性エポキシ3 重量部を混合し、この混合物を発泡機で機械的に 泡立てた。このものを前記ポリエチレンフォーム を貼着したカーペット裏面に塗布し、次に120 **℃×15分間→160℃×5分間熱処理を行ない、** 発泡倍率3.2倍、塗膜厚み2.8mmの発泡ポリ ウレタン膜を貼着したカーペットを得た。

次に、前記カーペットを50×50df大にカッ トし、タイルカーペットを得た。

特閒平4-119844 (6)

一方、比較品として裏面バッキング層に P V C 層を貼着しない(比較品 1)以外、あるいはポリエチレンフォームを貼着しない(比較品 2)以外は実施例 1 と全く同規格のタイルカーペットを試作した。

前記3種類のタイルカーペットの特性を対比した結果を第1表に示す。

第1表の結果から、本発明の簡易止着タイルカーペットは、敷設が容易で、足踏感、止着性能、 適音性、保温性に優れ、かつ変形しにくいことが 明らかである。

(以下、余白)

第1表

特性		本契明品	比較品1	比较是2
教設性	カット性 戦設性	0	0 4	Δ 0
足數感	実用足睹性 ¹⁾	0	×	∆~×
止着性能	軸返し止着テスト(50回) 実用テスト(3ヶ月間)	©	Δ~× Δ~×	0~∆ 0~∆
輝み 保持性	静的厚さ減少率(K) 2) (7kg/cd荷置時) 動的厚さ減少率(K)	25. 9 18. 5	40.3	24. 5 17. 0
建音性	链量床衡率音(級) ()	L-35	L-47	L-53
保証性	熱質液低抗值 ⁵⁾ (mliz*C/kcil)	0. 39	0. 34	0. 31

※1. 試験法

1) 官能检查

2) ISO 3416 準施: <u>除重接の厚さ値少値</u> ×100

JJ IS L 1021 A法 (ロータリ形法)

4) JIS A 1418 申載:

日本建築学会編「建築物の返資性の基準と設計指針」 (技報意 出版) によって評価 5) A S T M D 1518-1964

₩2. KEY

②: 極めて良好 ○: 良好 △: やや問題あり ×: 多いに問題あり

[発明の効果]

特許出額人 東レ株式会社